**ОПРОСНЫЙ ЛИСТ**

**для заказа транспортировочного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Вопросы** | | **Ответы** |
| 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ | | | |
| 1.1 | Наименование, тип оборудования (ковшевой элеватор, ленточный конвейер, винтовой конвейер, шлюзовый питатель, челюстной затвор, пластинчатый питатель и т.д.), исполнение (открытый, закрытый) | |  |
| 1.2 | Производительность аппарата, т/час | |  |
| 1.3 | Расстояние между входом и выходом в аппарат, мм | |  |
| 1.4 | Количество аппаратов в заказе, шт. | |  |
| 1.5 | Цель применения – новое производство, замена, модернизация и т.п. | |  |
| 1.6 | Условия эксплуатации | |  |
| 1.7 | Намеченный срок ввода в эксплуатацию | |  |
| 1. ХАРАКТЕРИСТИКА МАТЕРИАЛА | | | |
| 2.1 | Наименование продукта (наименование и химический состав) | |  |
| 2.2 | Содержание влаги (в % на общий вес) | |  |
| 2.3 | Структурно-механические свойства:  (сыпучий; свободно текущий, крупно-кусковый, зернистый, порошкообразный, волокнистый и т.п.; указать размеры частиц по фракциям | |  |
| 2.4 | Удельный вес, т/м³ | |  |
| 2.5 | Абразивные свойства (высоко абразивный, среднеабразивный, слабо абразивный | |  |
| 2.6 | Угол естественного откоса влажного материала, град. | |  |
| 2.7 | Корродирующие свойства | |  |
| 2.8 | Токсичность, огне -, взрывоопасность продукта и растворителя, образование зарядов статического электричества (указать предельно допустимые концентрации, принятые меры защиты). | |  |
| 2.9 | Смежные аппараты (на входе/на выходе) | |  |
| 2.10 | Температура материала на входе в аппарат, ˚C | |  |
| 1. ОСОБЫЕ ТРЕБОВАНИЯ | | | |
| 3.1 | Материальное исполнение аппарата | |  |
| 3.2 | Необходимость аспирации (тип естественная/принудительная; наличие патрубка аспирации) | |  |
| 3.3 | Требования к приводу (характеристики электродвигателя; мотор-редуктор, наличие шкива, цепная передача; наличие вспомогательного привода и т.д.) | |  |
| 3.4 | Требуемая скорость перемещения материала, м/с; регулирование скорости перемещения (да/нет) | |  |
| 3.5 | Необходимость обогрева, тип (пар, электрический) | |  |
| 3.6 | Требования к объему поставки (аппарат, система управления, ЗИП, КОФ и т.п.) | |  |
| 3.7 | Документационное обеспечение поставки (да/нет, необходимый объем, формат и т.п.) | |  |
| 3.8 | Примечания, дополнительные требования | |  |
| 1. СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ | | | |
| 4.1 | Шкаф управления (да/нет; требуемые параметры) |  | |
| 4.2 | Местный пост управления (да/нет; требуемые параметры) |  | |
| 1. СВЕДЕНИЯ О ЗАКАЗЧИКЕ | | | |
| 5.1 | Наименование и адрес организации, заполнившей опросный лист. | |  |
| 5.2 | Наименование и адрес предприятия, для которого заказывается оборудование. | |  |
| 5.3 | Должность и ФИО контактного лица, заполнившего данный опросный лист. | |  |

ПРИМЕЧАНИЕ: пункты заполняются при наличии информации в соответствии с существующим технологическим процессом.

Подпись руководителя организации, заполнившей данный опросный лист

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

должность подпись Ф.И.О.

м.п.

«\_\_\_\_»\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_г.